



La palette carton

La palette carton



L'industrie du carton ondulé met à la disposition de la chaîne d'approvisionnement sa technologie et son savoir-faire pour répondre aux besoins de la logistique moderne en lui proposant une large gamme de palettes en carton ondulé :

- Légères
- Robustes
- Facilement identifiables
- Réutilisables dans certains cas
- Recyclables
- Ergonomiques et non blessantes
- Economiques
- Respectueuses de l'environnement

Carton ondulé et développement durable

Fabriqué à partir de **matériaux naturels** (bois, amidon), dont la ressource est renouvelable à l'infini, le carton ondulé possède une très bonne empreinte écologique. La filière papier carton a **une gestion responsable et durable de sa matière première de base** (le bois) mais elle fait plus encore : elle a mis en place et depuis fort longtemps, **une infrastructure de récupération et recyclage particulièrement performante**. En France, **plus de 90 %** de la matière utilisée dans la boucle de production du carton ondulé proviennent des emballages usagés. **Ce taux est le plus élevé au monde** tous emballages confondus.

Une palette multi-usages (mais pas tous usages)

La palette carton n'a pas vocation à se généraliser pour tous les usages, cependant dans bien des cas ses caractéristiques intrinsèques lui permettent d'apporter une vraie valeur ajoutée dans les tâches qui sont dévolues à une palette de transport ou de préparation de commandes.

●●● Souplesse et réactivité d'approvisionnement

Les secteurs de l'agroalimentaire, de la cosmétique, de la pharmacie et parapharmacie, ainsi que l'industrie sont de gros utilisateurs de palettes carton. Les raisons en sont multiples en fonction des activités, mais le point commun pour tous ces secteurs est la nécessité de trouver souplesse et réactivité d'approvisionnement auprès de partenaires efficaces qui peuvent répondre rapidement à la fluctuation de leurs besoins. Avec environ quatre-vingts usines réparties dans tous les bassins de production, l'industrie du carton ondulé offre toutes les garanties de réactivité et de flexibilité nécessaires pour fabriquer et approvisionner les sites d'expédition dans les meilleurs délais.

● ● ● Des palettes ergonomiques (légèreté, sécurité)

Quand on parle de palettes aux opérateurs de la chaîne logistique, la réponse est toujours la même : « C'est lourd ! » et pas seulement par le poids mais aussi par la difficulté que représente la gestion d'un parc de palettes.

Que ce soit des palettes de transport qui supportent des charges allant jusqu'à 700 kg, ou des palettes «mille-feuilles» (ou d'inter couches) qui supportent des charges allant jusqu'à 200 kg, le poids des palettes carton varie de 3 à 6 kg (comparés aux 23 à 30 kg pour des palettes en bois ou plastique).

Lorsqu'un opérateur manutentionne 100 à 200 palettes par jour, cela fait une vraie différence.

Dans le même esprit, les palettes carton sont ergonomiques, robustes et non blessantes. Elles permettent ainsi de largement satisfaire les limites acceptables de port manuel de charges (normes AFNOR-X35-109).

● ● ● Un vecteur de promotion

Promouvoir les produits, les marques, qui en sont l'aboutissement, représente une garantie de qualité, un repère pour les consommateurs.

Si les marques utilisent les caractéristiques d'impression des emballages en carton ondulé, pourquoi se priver de rappeler le pictogramme du produit ou le logo de l'entreprise sur les traverses ou sur le plateau de la palette carton. Palette qui va probablement être réutilisée plusieurs fois dans les centres logistiques et les points de vente.

Les techniques d'impression utilisées dans l'industrie du carton ondulé offrent d'immenses possibilités dans ce domaine.

Enfin, assemblée avec un display, elle offre une parfaite homogénéité de présentation sur le lieu de vente.

● ● ● Un vecteur d'information

Les surfaces imprimables des traverses permettent à l'opérateur logistique d'intégrer les informations relatives à la traçabilité des unités de transport par codes à barres ou, dans l'avenir, d'insérer une puce RFID.

● ● ● Transporter économiquement

Les palettes en carton ne sont pas encore appropriées pour le transport de tous les produits (charges très lourdes, produits conditionnés dans une ambiance très humide), néanmoins elles permettent de transporter en charge dynamique jusqu'à 700 kg (> 7,5 t en compression statique). Les palettes carton couvrent donc un large spectre d'utilisations notamment pour les livraisons grand export par avion où son faible poids et l'inutilité du traitement NIMP15 permettent des économies substantielles.

● ● ● Une palette propre et saine à chaque utilisation

Dans l'industrie pharmaceutique et dans l'industrie alimentaire, les règles de sécurité sont drastiques et imposent de conditionner les produits dans des emballages rigoureusement propres et sains. Les palettes font partie du système d'emballages et, même si elles sont rarement en contact direct avec les produits alimentaires, elles peuvent être soumises aux exigences générales du règlement 1935/2004. De plus, il est important d'éviter une potentielle transmission de micro-organismes étrangers et pathogènes d'un point à un autre d'une région, d'un pays, de la planète. C'est pourquoi certains pays imposent l'utilisation de palettes parfaitement saines et privilégient l'utilisation de palettes carton à usage unique.

● ● ● Respecter l'environnement : recyclable ou réutilisable, that is the question !

Les procédés de recyclage ultra performants utilisés dans la filière papier carton permettent de réutiliser la matière première (les fibres) pour produire de nouvelles palettes parfaitement propres et saines à

chaque utilisation. Non seulement les palettes sont fabriquées à partir de matières premières naturelles durables, mais nous réutilisons cette matière première de nombreuses fois avant de la valoriser énergétiquement en fin de vie.

